

Revêtement pulvérisable pour l'immersion à très haute température jusqu'à 180 °C (356 °F). Idéal pour les réservoirs de processus à température élevée, et les équipements exposés à des fluides chauffés pour lesquels un différentiel de température élevé peut exister.

Le revêtement industriel ARC S5(E) :

- protège et améliore les équipements métalliques neufs et anciens ;
- offre de bonnes performances dans des conditions d'immersion en solution aqueuse jusqu'à 180 °C (356 °F) ;
- remplace les alliages exotiques, les plastiques techniques, les céramiques et les revêtements traditionnels ;
- est appliqué au rouleau, à la brosse, à la raclette ou par vaporisation sans air comprimé.

Domaines d'application

- Pipelines de transport de pétrole
- Séparateurs
- Dégazeurs
- Ventilateurs et carters
- Gaines et conduits
- Réservoirs et récipients
- Echangeurs de chaleur
- Pompes
- Vannes

Conditionnement et superficie

Valeurs nominales, basées sur une épaisseur de 750 µm (30 mil)

- Le kit de 5 litres couvrira 6,67 m² (71,76 pieds²).
- Le kit de 16 litres couvrira 21,33 m² (229,63 pieds²).

Remarque : Les composants sont pré-mesurés et pré-pesés.

Chaque kit contient un mode d'emploi.
Les kits de 5 litres contiennent des outils.

Couleurs : Gris clair ou gris moyen



Caractéristiques et avantages

- Soumis à essai conformément à la NACE TM0185
 - 180 °C (356 °F)
 - 100 bar (1450 psi)
- Chimie unique et conception renforcée
 - Résiste aux acides dilués < 70 °C (160 °F)
- Contient des renforcements fins
 - Résiste à la perméation
 - Résiste au décollage induit par une surface froide
 - Résiste aux chocs thermo-mécaniques
 - Résiste à la décompression rapide
- Supporte l'essai aux étincelles conformément à la NACE SP0188
 - Contrôle facile des manques après l'application
- Forte résistance à l'arrachement sur le métal
 - Protection durable
 - Protection contre la corrosion sous la pellicule
- Composé à 100 % de solides, sans COV, sans isocyanates libres
 - Améliore la sécurité
- Durcissement sur place, pendant l'utilisation à haute température
 - Post-traitement inutile

Informations techniques		(Données des propriétés mécaniques après 7 jours de durcissement à température ambiante)	
Composition	Matrice	Résine époxy novolac modifiée à deux composants fonctionnalisée par un agent de durcissement amine cycloaliphatique	
	Renforcement (exclusif)	Particules de céramique et minérales pour augmenter le module d'élasticité et retarder le cloquage tout en offrant une résistance à l'érosion due à l'écoulement.	
Densité du matériau polymérisé		1,81 g/cc	113 lb/pi ³
Résistance à la compression	(ASTM D 695)	1012,5 kg/cm ² (99,3 MPa)	14400 psi
Résistance à la flexion	(ASTM D 790)	429 kg/cm ² (42 MPa)	6100 psi
Module d'élasticité en flexion	(ASTM D 790)	8,1 x 10 ⁴ kg/cm ² (7928 MPa)	11,5 x 10 ⁵ psi
Résistance à l'arrachement	(ASTM D 4541)	459,4 kg/cm ² (45,1 MPa)	4400 psi
Résistance à la traction	(ASTM D 638)	253 kg/cm ² (24,7 MPa)	3600 psi
Allongement à la traction	(ASTM D 638)	3,6%	
Dureté Shore D	(ASTM D 2240)	83	
Résistance au coulage vertical, à 21 °C (70 °F) et 500 µm (20 mil)		Pas de coulure	
Température maximum (selon l'utilisation)	conditions humides	180 °C	356 °F
	conditions sèches	210 °C	410 °F
Durée de conservation (récipients non ouverts)		3 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri et au sec)	